

**ЗАВОДЪ**  
**ЭЛЕКТРИЧЕСКИХЪ УГЛЕЙ**  
**А. И. БЮКСЕНМЕЙСТЕРЪ**

*КИНЕСИМА, Костр. губ.*

Существуетъ съ 1878 года.

---

**УГОЛЬНЫЯ ЩЕТКИ**

для динамо-машинъ и моторовъ

**1913 г.**



КИНЕСИМА.  
Тип. В. Иванчикова и Д. Иванова.  
1913.

Угольные щетки вырабатываются для всевозможных напряжений динамо-машинъ и моторовъ.

Щетки отличаются однородностью массы, обладают незначительнымъ коэффициентомъ трѣнія, не загрязняютъ и изнашиваютъ коллекторъ и рабочая поверхность щетокъ гладко заполировывается при работѣ.

Щетки вырабатываются **трехъ** твердостей и марокъ проводимости по допускаемой нагрузкѣ на квадратный сантиметръ рабочей поверхности щетки.

Твердость.	Марка.	Нагрузка на $\square$ с./м.
Тверд. Т.	R. G.	до 7 амперъ.
Средн. С.	R. A. G.	„ 10 „
Мягкій М,	A. G.	„ 15 „

Цѣны щетокъ въ зависимости отъ размѣровъ ихъ; для примѣра, въ преискурантѣ приведены только самые общепотребительные сѣченія и размѣры.

При требованіи другихъ размѣровъ, слѣдуетъ обозначить номеръ желаемого сѣченія, высоту (в), ширину (ш) и толщину (т) щетки, затѣмъ требуемую марку и должна ли быть щетка покрыта мѣдью. При невозможности опредѣлить степень твердости и марку, цѣлесообразно выслать заказной бандеролью одну сработанную щетку оказавшуюся въ работѣ наилучшей для данной динамо-машины или мотора.

По требованію щетки доставляются и съ арматурой, гибкимъ кабелемъ и башмакомъ, какъ показано при №№ 1, 2, 3, 4, или безъ кабеля и башмака № 5, 6.

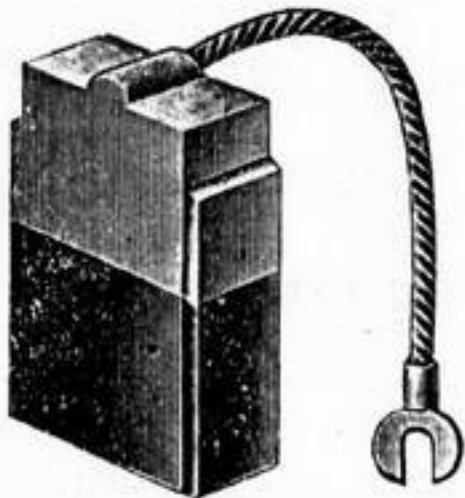
За покрытіе щетокъ мѣдью (гальванопластически) или никкелемъ взимается отъ 2 до 3 коп. за шт.

# УГОЛЬНАЯ ЩЕТКА

съ арматурой.

№ 1.

В.



Ш. Т.

Высота 50 м/м

Ширина 25 „

Толщина 15 „

Цена въ коп.

RG	RAG	AG
80	90	100
50	55	60
90	100	110

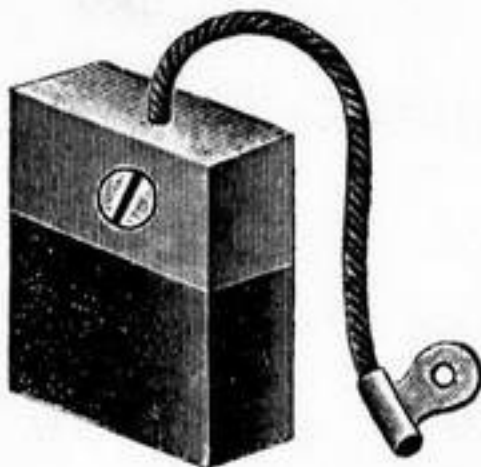
80

90

100

№ 2.

В.



Ш. Т.

Высота 40 „

Ширина 20 „

Толщина 10 „

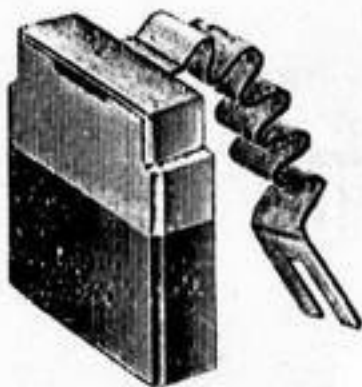
50

55

60

№ 3.

В.



Ш. Т.

Высота 60 „

Ширина 34 „

Толщина 16 „

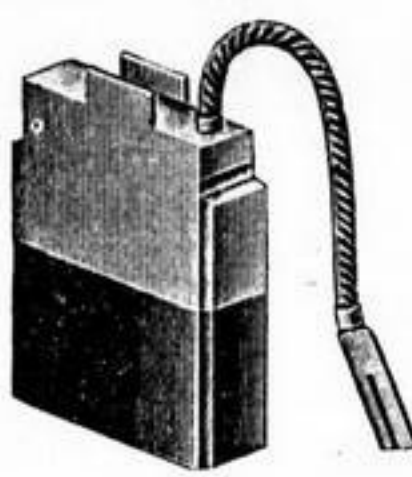
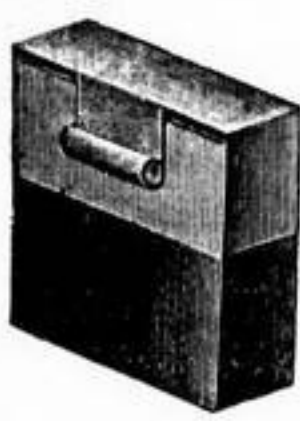
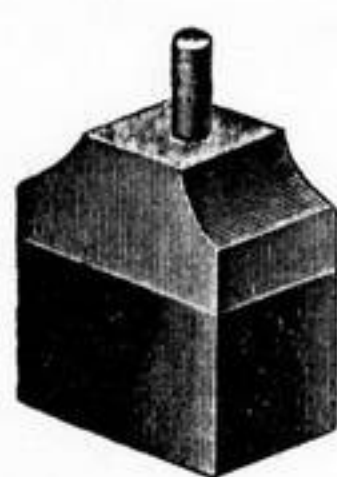
90

100

110


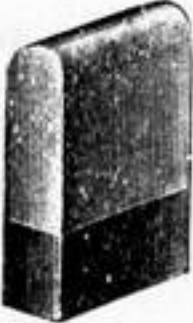

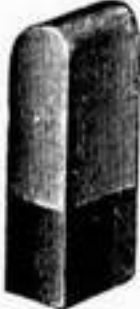
# УГОЛЬНАЯ ЩЕТКА

съ арматурой.

		Цѣна въ коп.			
		RG	RAG	AG	
№ 4. В.		Высота 40 м/м	} 80	} 85	} 90
		Ширина 20 "			
	Толщина 10 "				
	Ш. Т.				
№ 5. В.		Высота 50 "	} 60	} 65	} 70
		Ширина 30 "			
		Толщина 12 "			
	Ш. Т.				
№ 6. В.		Высота 21 "	} 40	} 45	} 50
		Ширина 20 "			
		Толщина 16 "			
	Ш. Т.				

# ЩЕТКИ БЕЗЪ АРМАТУРЪ


№№ 7, 8, 9, и 10 покрыты гальванопла-  
стически мѣдью и никкелированы.


		Цѣна въ коп.	
		РАГ	АГ
№ 7.	В. 	Высота 60 м/м. . .	} 80 90
		Ширина 50 „ . .	
		Толщина 15 „ . .	
	Т. Ш.		
№ 8.	В. 	Высота 45 „ . .	} 40 45
		Ширина 30 „ . .	
		Толщина 6 „ . .	
	Т. Ш.		
№ 9.	В. 	Высота 55 „ . .	} 40 45
		Ширина 18 „ . .	
		Толщина 15 „ . .	
	Т. Ш.		
№ 10.	В. 	Высота 32 „ . .	} 20 22
		Ширина 13 „ . .	
		Толщина 10 „ . .	
	Т. Ш.		

# Щ Е Т К И.

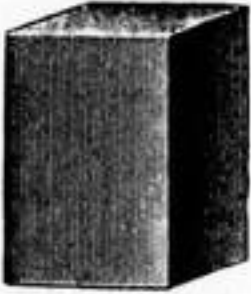
## К О Н И Ч Е С К І Я не покрытыя мѣдью.

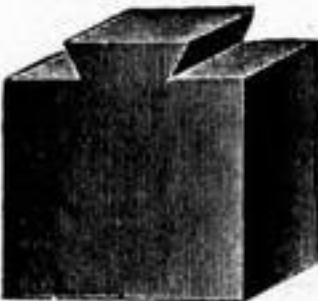
Цѣна  
въ коп.  
RGRAG

№ 11. В.		Высота 22 м/м.	}	20	22
		Ширина 20/15 . .			
		Толщина 20 „ . .			
	Ш. Т.				

№ 12. В.		Высота 50 „ . .	}	50	55
		Ширина 17/17 . .			
		Толщина 20 „ . .			
	Ш. Т.				

## К У Б И Ч Е С К І Я.

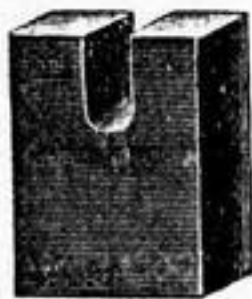
№ 13. В.		Высота 35 м/м. . .	}	30	33
		Ширина 20 „ . .			
		Толщина 15 „ . .			
	Ш. Т.				

№ 14. В.		Высота 15 „ . .	}	50	60
		Ширина 15 „ . .			
		Толщина 35 „ . .			
	Ш. Т.				

# ЩЕТКИ.

## КУБИЧЕСКІЯ.

№ 15. В.



Ш. Т.

Высота 60 м/м. .

Ширина 30 „ .

Толщина 15 „ .

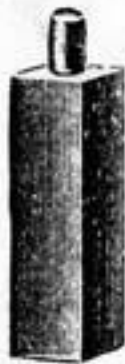
Цѣна  
въ коп.  
RG RAG

50 55

# ЩЕТКИ

для малыхъ вентиляторовъ и моторовъ.

№ 16. В.



Ш. Т.

Высота 24 м/м. . .

Ширина 10 „ . .

Толщина 10 „ . .

Цѣна  
въ коп.  
RG

22

№ 17. В.



Д.

Высота 28 м/м. . .

Диаметръ 8 „ . .

20

Покрытіе щетокъ мѣдью по требованію.

# Щ Е Т К И

для трамвайныхъ моторовъ

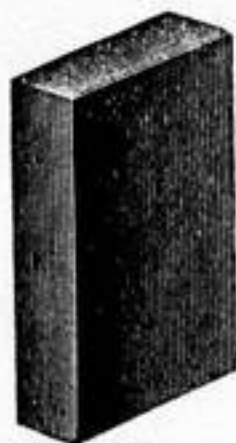
тонкой мелкозернистой и плотной массы, высокаго удѣльнаго вѣса и большой проводимости.

Плотность тока отъ 7 до 10 амперъ на квадратный сантиметръ.

Щетки покрыты мѣдью.

№ 18.

В.



Т. Ш.

РАЗМѢРЫ ВЪ М/М.			ЦѢНА ЗА ШТУКУ. въ копѣйкахъ.	
Высота.	Ширина.	Толщина	R. G.	R. A G.
75	80	12	65	80
70	76	12.5	60	75
70	65	11.8	52	65
70	64	12.5	55	70
70	31.5	13	44	55
70	31	11.8	40	55
53	35	12.6	38	47

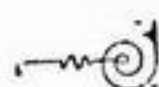
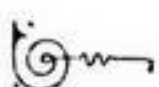
Всѣ остальные размѣры щетокъ по запросу и требованію.

## УГОЛЬНЫЕ КОНТАКТЫ

для контактных колец, машинъ и моторовъ переменнаго тока

по спеціальнымъ заказамъ и чертежамъ.

Масса контактовъ А.С.

 *Цѣны по востребованію.* 

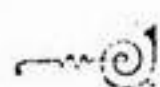
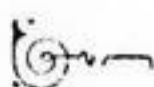


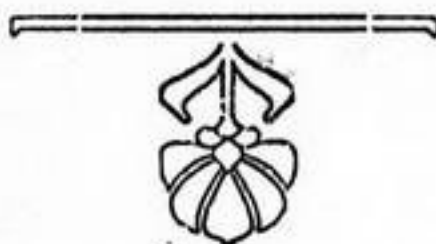
## УГОЛЬНЫЕ КОНТАКТЫ

для реостатовъ, выключателей и переключателей.

Масса контактовъ К.С.

исполненіе по чертежамъ и моделямъ.

 *Цѣны по запросу.* 



## Н а с т а в л е н і е

### къ уетановкѣ угольныхъ щетокъ.

Угольные щетки могутъ работать съ пользой только на совершенно кругломъ, тщательно обточенномъ и отшлифованномъ коллекторѣ, щетки должны плотно прилегать къ коллектору всей своей рабочей поверхностью, иначе онѣ будутъ нагрѣваться и крошиться. При установкѣ новой щетки слѣдуетъ поступать такъ: вставляютъ и закрѣпляютъ щетку въ щеткодержатель, прижимаютъ ее довольно сильно къ коллектору, и продвигаютъ между щеткой и коллекторомъ полоску (въ длину листа) наждаковой или карборундовой шкурки (№ 0 или № 1), оклейкой къ щеткѣ конечно, и взявшись обѣими руками за концы полосы, протаскиваютъ ее попеременно то въ одну, то въ другую сторону, отшлифовывая этимъ щетку до тѣхъ поръ, пока рабочая поверхность не получитъ кривизну соответствующей кривизнѣ коллектора. При дальнѣйшей работѣ динамо-машины или мотора щетки пришлифовываются окончательно уже сами и рабочая поверхность ихъ заполировывается.

Нажимъ щетокъ при работѣ долженъ быть довольно слабый, но безъ дрожаній и образованій искръ.

Употребленіе маселъ или мазей для смазыванія коллектора безусловно не должно быть допущено.

## Условія продажи.

**ЦѢНЫ** разумѣются съ доставкой на станціи назначенія или почтовыхъ учрежденій при отправкахъ почтой.

**УПАКОВКА** считается по своей стоимости.

**ПРОДАЖА** производится за наличный расчетъ, при заказѣ высылается  $\frac{1}{3}$  стоимости, остальные наложеннымъ платежомъ.

**СКИДКА** предоставляется перепродавцамъ и большимъ непосредственнымъ потребителямъ въ зависимости отъ количества.

